

CAT 6 4P UTP 六类四对 CM 护套 非屏蔽 PC 尾套型跳线技术规范	编号：BRF-WI-TE-508	版次：2.0
	实施日期：2011-06-16	页码：1 of 2
编制：施瑜	审核：甘自根	批准：陈代根

产品编码	CP61-42X ₁ -1PX ₂ (备注：X ₁ 表示跳线护套颜色；X ₂ 表示长度 1: 1m, 2: 2m, 3: 3m, 4: 4m, 5: 5m etc)		
产品描述	Cat 6 RJ45-RJ45 UTP 4P patch cord PVC Color, XXX m	子品牌	Pegasus™
执行标准	ANSI/TIA 568C.2、YD/T1019、UL444、ISO11801		

电缆结构尺寸

导体	材料	无氧铜	
	直径	7/0.20±0.005 mm	
绝缘	材料	实心聚乙烯	
	外径	1.00±0.05mm	
绕包	材料	聚酯带	
护套	厚度	0.6±0.05mm	
	外径	5.8±0.2mm	
	外观	光亮、饱满收紧	
	材料	PVC	
	颜色	白色 RAL9003, 红色 RAL3027 黑色 RAL9005, 黄色 RAL1018 蓝色 Pantone 301U, 橙色 RAL2008 绿色 Pantone 3268C, 灰色 RAL7046 白灰色 Pantone 7535C	
	表面印字	<p>“ROSENBERGER ■ HDCS ■ CATEGORY ■ 6 ■ PATCH ■ CORD ■ UTP ■ 4P ■ 24AWG ■ ANSI/TIA-568-C.2 ■ CM ■ 月份/供应商代码/年份”</p> <p>印字说明： 1) 供应商代码、包括新增代码由采购提供； 2) 两个连续印字间的距离，长度公差小于5%； 3) 月份印两位数字，年份印四位数字；</p>	

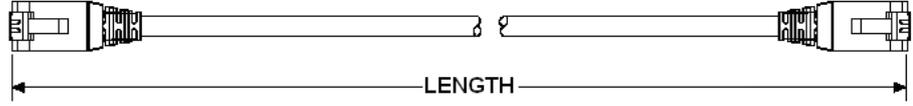
物理性能

项目	单位	技术要求	测试方法
护套老化前抗张强度	Mpa	≥12.5	GB/T2951
护套老化前断裂伸长率	%	≥125	
护套老化后抗张强度变化率 (老化条件100±2℃；168h)	%	≤20	
护套老化后断裂伸长率变化率 (老化条件100±2℃；168h)	%	≤20	
护套的冷弯曲 (-20±2℃×4小时)		8倍电缆外径，不开裂	

技术要求

跳线装配要求	<p>1) 跳线每一端应包括：RJ45 非屏蔽水晶头，RJ45 水晶头侧应有尾套舒缓弯曲应力。RJ45 水晶头与我公司的模块进行插拔试验，两者应匹配。</p> <p>2) 跳线色序应符合 TIA/EIA-568B 的要求。</p>
--------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

CAT 6 4P UTP 六类四对 CM 护套 非屏蔽 PC 尾套型跳线技术规范	编号：BRF-WI-TE-508	版次：2.0
	实施日期：2011-06-16	页码：2 of 2

连接器要求	1) RJ45 水晶头金片镀层厚度不小于 50u"。 2) 在采用满足测量要求的量具下，跳线长度 LENGTH 公差应符合 L(0, +80)mm。	
		
性能要求	高频性能测试： 1) 30 米及以下长度 RJ45/RJ45 跳线应通过 Fluke 测试仪器 6 类相关单体测试要求，如无相应单体测试标准，则采用长度最接近的一个标准进行测试（优先选用短米数测试长米数，如 10 米标准测试 12 米产品）。 2) 单体测试均选用 TIA/EIA 标准，NEXT 测试值余量均应 $\geq 1\text{dB}$ 。当跳线长度大于 30 米时，产品可直接采用通道测试标准进行测试，通道测试下所有长度的测试值 NEXT 余量均应 $\geq 3\text{dB}$ 。 3) 跳线水晶头应耐插拔次数大于 750 次，跳线水晶头的接触电阻小于 $20\text{m}\Omega$ ，绝缘电阻大于 $500\text{M}\Omega$ 100VDC，跳线成品的耐压大于 1000VDC 或 700VAC	
外观要求	水晶头部分金属接触针应镀层均匀、光亮，无污渍、锈蚀。 水晶头与 PC 尾套的交接处应紧密交接，最大交接处间隙不得大于 0.4mm。	
备注：	供应商每批来料应附测试报告	
应用范围	弯曲半径	安装时，不小于 8 倍的电缆外径，安装后，不小于 4 倍的电缆外径
	适用温度范围	-20~+75℃
阻燃特性	CM	
环境要求	符合 ROHS 要求	
包装要求	1) 托板及纸箱不应有断裂、皱褶等不良现象。 2) 托板尺寸、纸箱印字、标贴及合格证具体参照 BR/SD-WI3-TE-038 和 BR/SD-WI3-TE-044 的规定。	
备注	1) 规范上所有给出的标称尺寸作为尺寸平均值的重要考核依据，下偏差仅为极限尺寸控制。不允许以下偏差来生产，平均值必须达到标称值。 2) 未尽事宜参考 FA。	

修订	修订原因	修订者	修订日期
1.0	初次发行	施瑜	2011-02-12
2.0	护套印字删除了子品牌	施瑜	2011-06-16